Аннотация к рабочей программе по технологии

Уровень образования: начальное общее образование

Учителя: 1 класс Чижонкова Анфиса Андреевна

2 класс Юлаева Анна Геннадьевна

3 класс Чижонкова Анфиса Андреевна

4 класс Басова Екатерина Анатольевна

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень программы | Базовый |
| УМК | Технология, 1 класс/Лутцева Е.А., Зуева Т.П.Акционерное общество «Издательство «Просвещение»  Технология, 2 класс/ Роговцева Н.И., Богданова Н.В., Шипилова Н.В., Акционерное общество «Издательство «Просвещение»  Технология, 3 класс/ Роговцева Н.И., Богданова Н.В., Шипилова Н.В. и другие, Акционерное общество «Издательство «Просвещение»  Технология, 4 класс/ Роговцева Н.И., Богданова Н.В., Шипилова Н.В. и другие, Акционерное общество «Издательство «Просвещение»‌​ |
| Количество часов | В неделю: 1 час.  1 кл 33 часа  2 кл 34 часа  3 кл 34 часа  4 кл 34 часа 1- 4 классы 135 часов |
| Основныеразделы | **1класс**  Природное и техническое окружение человека  Природные материалы. Свойства. Технологии обработки  Способысоединенияприродныхматериалов  Композиция в художественно-декоративных изделиях  Пластические массы. Свойства. Технология обработки  Изделие. Основа и детали изделия. Понятие «технология»  Получение различных форм деталей изделия из пластилина  Бумага. Ее основные свойства. Виды бумаги  Картон. Его основные свойства. Виды картона  Сгибание и складывание бумаги  Ножницы – режущий инструмент. Резание бумаги и тонкого картона ножницами. Понятие «конструкция»  Шаблон – приспособление. Разметка бумажных деталей по шаблону  Общее представление о тканях и нитках  Швейные иглы и приспособления  Варианты строчки прямого стежка (перевивы). Вышивка  **2 класс**  Повторение и обобщение пройденного в первом классе  Средства художественной выразительности (композиция, цвет, форма, размер, тон, светотень, симметрия) в работах мастеров  Биговка. Сгибание тонкого картона и плотных видов бумаги  Технология и технологические операции ручной обработки материалов (общее представление)  Элементы графической грамоты  Разметка прямоугольных деталей от двух прямых углов по линейке  Угольник – чертежный (контрольно-измерительный) инструмент. Разметка прямоугольных деталей по угольнику  Циркуль – чертежный (контрольно-измерительный) инструмент. Разметка круглых деталей циркулем  Подвижное и неподвижное соединение деталей. Соединение деталей изделия «щелевым замком»  Машины на службе у человека  Натуральные ткани. Основные свойства натуральных тканей  Виды ниток. Их назначение, использование  Технология изготовления швейных изделий. Лекало. Строчка косого стежка и ее варианты  **3 класс**  Повторение и обобщение пройденного во втором классе  Информационно-коммуникативные технологии  Способы получения объемных рельефных форм и изображений (технология обработки пластических масс, креповой бумаги  Способы получения объемных рельефных форм и изображений Фольга. Технология обработки фольги  Архитектура и строительство. Гофрокартон. Его строение свойства, сферы использования  Объемные формы деталей и изделий. Развертка. Чертеж развертки  Технологии обработки текстильных материалов  Пришивание пуговиц. Ремонт одежды  Современные производства и профессии  Подвижное и неподвижное соединение деталей из деталей наборов типа «Конструктор». Конструирование изделий из разных материалов  **4 класс**  Повторение и обобщение изученного в третьем классе  Информационно-коммуникативные технологии  Конструирование робототехнических моделей  Конструирование сложных изделий из бумаги и картона  Конструирование объемных изделий из разверток  Интерьеры разных времен. Декор интерьера  Синтетические материалы  История одежды и текстильных материалов  Подвижные способы соединения деталей усложненных конструкций |
| Срок, на который разработана рабочая программа | 4 года |